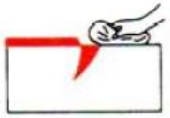
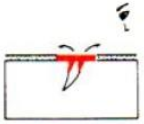
บริษัท ไทยเวลดิ้งสโตร์ จำกัด

Line: @TWSOnline Email: sales@thaiweldingstore.com

	ขั้นตอน	ภาพประกอบ	การใช้งาน	
1	ทำความสะอาดเบื้องต้น		พ่นน้ำยา **กระป๋องสีน้ำเงิน (FR-Q)** ล้างคราบน้ำมัน, จาระบี และคราบฝุ่น ออกจากพื้นผิวที่ต้องทำการทดสอบ เพื่อให้รอยร้าวเปิด จากนั้นทำความสะอาดพื้นผิวให้แห้ง	
2	Pernetration		พ่นน้ำยา **กระป๋องสีแดง (FP-S)** ให้ทั่วพื้นผิวที่ต้องการทดสอบ โดยทิ้งไว้ 5 - 20 นาที หากสถานที่ทดสอบมีความหนาวเย็น สามารถ เพิ่มระยะเวลาได้	
3	ทำความสะอาด		พ่นน้ำยา **กระป๋องสีน้ำเงิน (FR-Q)** ฉีดลงบนผ้า และนำไปเช็ดหมาดๆเพื่อทำความสะอาด	
4	Developing		พ่นน้ำยา **กระป๋องสีขาว (FD-S)** บางๆ ลงบนพื้นผิวที่ต้องการทดสอบ โดยระยะเวลาที่แนะนำ ประมาณ 7-30 นาที ขึ้นอยู่กับสภาพชิ้นงาน	
5	ตรวจสอบ		ตรวจสอบ รอยร้าว หลังจากน้ำยาแห้ง	